

Das Unternehmen



Hauptsitz und Endmontage in Bückeburg-Röcke



Werk Bückeburg-Müsingen



Werk Helsen

Die PRECIMA Magnettechnik GmbH wurde im Jahr 1981 gegründet und zählt heute zu den innovativen klassischen Unternehmen des Mittelstandes.

Mit ca.160 Mitarbeitern wird ein umfangreiches Programm an elektrisch schaltbaren Kupplungen und Bremsen für sämtliche Bereiche aus Maschinen- und Apparatebau selbst entwickelt und hergestellt. Das Standardprogramm umfasst je nach Anwendung einen Drehmomentbereich von 0,5 – 1600 Nm. Mit moderner CNC-Fertigung und gut organisierten Montage-

linien werden im Jahr über 550.000 Geräte hergestellt. Ein hoher Eigenfertigungsanteil erlaubt ein Maximum an Flexibilität und kurze Durchlaufzeiten. Unsere eigene Entwicklung ist spezialisiert, auf hohem technischen Niveau kunden-orientierte Lösungen zu erstellen und umzusetzen. Ein lebendiges Qualitäts-Management-System, zertifiziert nach der DIN EN ISO 9001:2008, dokumentiert und sichert die hohen Qualitäts- und Fertigungsansprüche unserer Produkte.

Für den weltweiten Einsatz sind alle Produkte cCSAus approbiert.



Bremsen für die Bühnentechnik



PRECIMA MAGNETTECHNIK GmbH
Röcker Straße 16
31675 Bückeburg / Germany
Tel.: ++49(0)5722 89332-0
Fax: ++49(0)5722 89332-2
E-Mail: info@precima.de

www.precima.de



www.precima.de

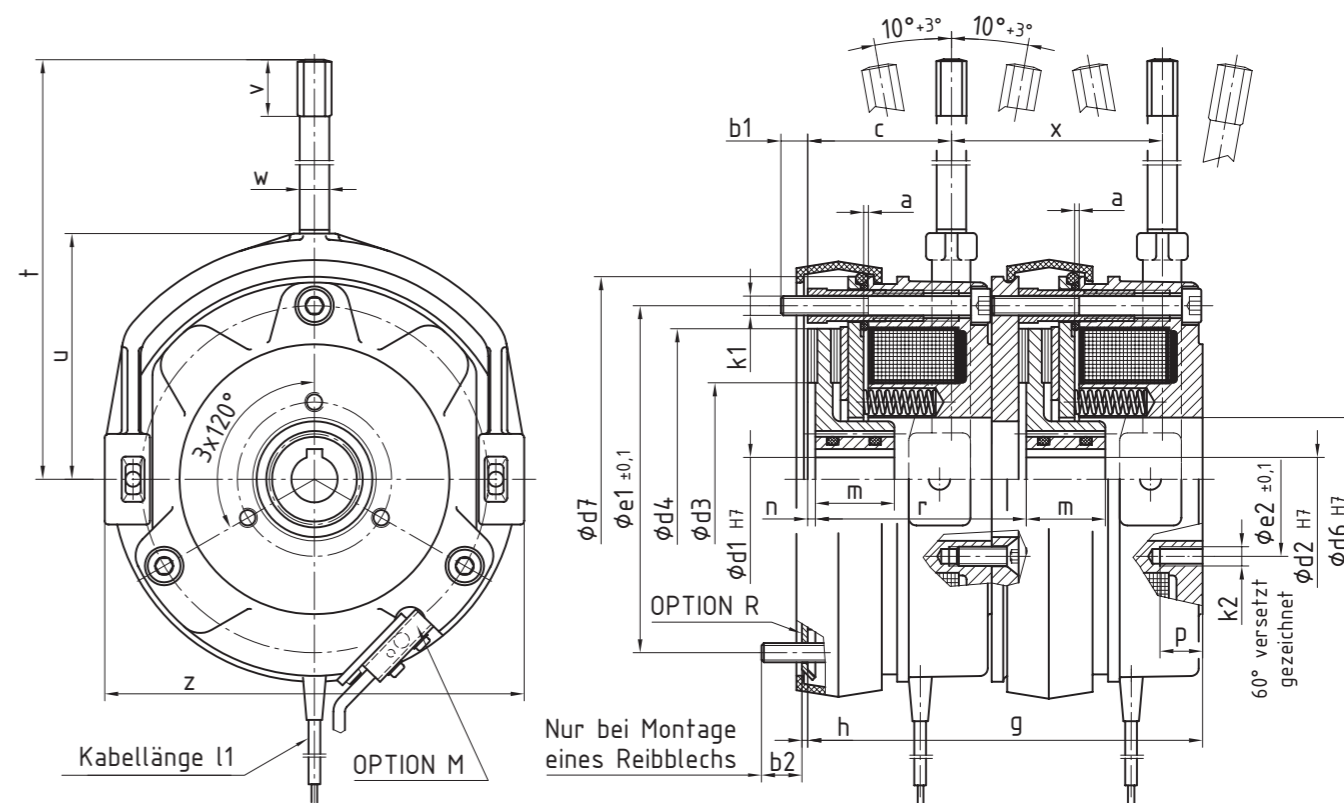


FDD Doppelbremsen

Doppelbremsen der Baureihe FDD kommen dort zum Einsatz, wo hohe Anforderungen an die Sicherheit gestellt werden. Jede Doppelbremse besteht aus zwei unabhängig voneinander arbeitenden Federkraftbremsen und ist aufgrund einer speziellen Geräuschdämpfung hervorragend für den Einsatz im Theaterbau geeignet.

Optionen:

- Mikroschalter zur Funktionsüberwachung (Option M)
- Reibblech (Option R) oder Anbauflansch (Option F)



Größe	Mb (Nm) 7 Federn	Mb (Nm) 5 Federn reduziert	Mb (Nm) 4 Federn reduziert	P 20°C (Watt)	a	b1	b2	c	Verzahnte Nabe d1 H7 / d2 H7	d3	d4	d6 H7	d7
08	2 x 6	2 x 4	2 x 3,5	2 x 22	0,2 ^{+0,15}	6	9,5	34,5	11/12/15*	42	59,8	26	85
10	2 x 12,5	2 x 8,5	2 x 7	2 x 28	0,2 ^{+0,15}	7	10,5	47	11/12	50	78	32	105
13	2 x 25	2 x 17,5	2 x 14	2 x 34	0,3 ^{+0,15}	9	12,5	37,5	15/20	62	96	42	130
15	2 x 50	2 x 35	2 x 28	2 x 42	0,3 ^{+0,15}	9	12,5	42	20/25	80,5	117	52	150
17	2 x 75	2 x 52	2 x 42	2 x 50	0,3 ^{+0,15}	11	13,5	46	25/30/35*	93	126	62	170
20	2 x 125	2 x 89	2 x 70	2 x 76	0,4 ^{+0,15}	11	13,5	53	30/35/40	118	152	72	195
23	2 x 187	2 x 132	2 x 107	2 x 76	0,4 ^{+0,15}	11	19	58	35/40/45	127	176	80	225
26	2 x 300	2 x 225	2 x 150	2 x 100	0,5 ^{+0,2}	11	19	62	40/45/50	153	201	90	258
30	2 x 500	2 x 375	2 x 250	2 x 140	0,5 ^{+0,2}	19	17	63,5	50/55/60	205	255	115	306
40**	2 x 1200	2 x 1000	2 x 800	2 x 144****	0,6 ^{+0,2}	17	19****	82,5	65/70/75	258	330	150	400

Maße in mm, Standard-Paßfedernut nach DIN 6885/1 - JS9

* Paßfedernut nach DIN 6885/3 - JS9, **12/10/8 Federn

*** keine Ausführung mit Reibblech; Einschraubtiefe bzw. Dicke für Ausführung mit Flansch

**** geschaltet mit Schnellschaltgleichrichter (Übererregung)

Größe	øe1 ±0,1	øe2 ±0,1	g	h	k1	k2	l1	n	m	p	r	t	u	v	w	x	z
08	72	34	82,6	1,5	3 x M4	3 x M4	800	1,5	18	8	44,3	110	55	15	8	44,3	89
10	90	40	102,4	1,5	3 x M5	3 x M5	800	2,5	20	12	54,5	120	65	15	8	54,5	111
13	112	54	115,2	1,5	3 x M6	3 x M6	800	3,5	20	12	62	160	75	20	10	62	132
15	132	65	129,6	1,5	3 x M6	3 x M6	800	3	25	12	69	200	85	20	10	69	151
17	145	75	150,6	2	3 x M8	3 x M8	800	3	30	15	81	220	97	25	12	81	172
20	170	85	171,8	2	3 x M8	3 x M8	1000	3	30	15	91	220	116	25	12	91	196
23	196	95	190,6	2	3 x M8	3 x M8	1000	4,5	35	15	101	250	128	25	12	101	224
26	230	110	208,8	2	3 x M10	6 x M10	1000	4	40	25	110	330	148	35	19	110	258
30	278	138	220	2	6 x M10	6 x M10	1000	4	50	25	115,5	357	175	35	19	115,5	304
40	360	180	259,2	18****	6 x M12	6 x M12	1000	4	70	43	138,5	415	230	35	19	138,5	403

Maße in mm, Standard-Paßfedernut nach DIN 6885/1 - JS9

* Paßfedernut nach DIN 6885/3 - JS9, **12/10/8 Federn

*** keine Ausführung mit Reibblech; Einschraubtiefe bzw. Dicke für Ausführung mit Flansch